



FRÄSEN UND BOHREN

Maschinenart		Arbeitsbereich	Steuerung	Ausstattung
Bearbeitungszentren	Vertikal	560 x 410 x 380	CNC	4 Achsen
	Vertikal	1000 x 600 x 600	CNC	4 Achsen
	Vertikal	650 x 750 x 500	CNC	5 Achsen
Bohrmaschinen		diverse	konventionell	Tisch-, Ständer- und Reihenbohrmaschinen