



## DREHEN

Maschinenart	Arbeitsbereich	Steuerung	Ausstattung
Drehmaschinen	∅ 45 x 280	CNC	C-Achse, Stangenvorschub, angetriebene Werkzeuge, Zangenspannung
	∅ 300 x 980	CNC	C-Achse, angetriebene Werkzeuge, Futterspannung
	∅ 300 x 530	CNC	2 x C-Achse, 2. Spindelstock, Stangenvorschub, angetriebene Werkzeuge, Futterspannung
	∅ 330 x 1000	CNC	Futterspannung
	∅ 500 x 900	CNC	C + Y Achse, 2. Spindelstock, angetriebene Werkzeuge, 110 mm Spindeldurchlass, Futterspannung
	∅ 20	CNC	Langdrehmaschinen
	∅ 260 x 1500	konventionell	Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen, Futterspannung
Dreh- und Fräszentrum	∅ 600 x 1045	CNC	5- Achsensimultanbearbeitung mit Stangenvorschub, 2 Revolver, angetriebene Werkzeuge, 2. Spindelstock, Futter- und Zangenspannung